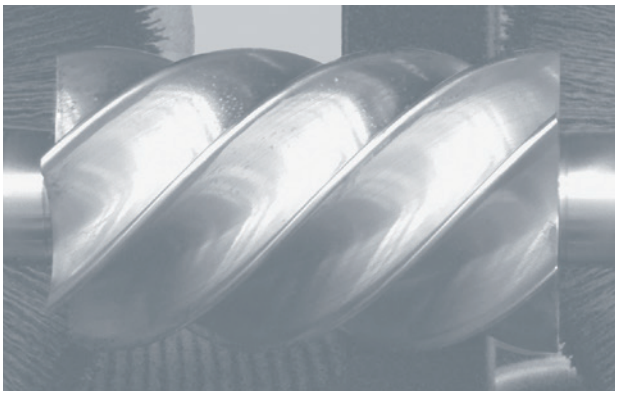
www.aztechnika.pl

CE IE3

MADE IN ITALY

Fini COMPRESSORS

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE



K-MAX

Sprężarki śrubowe z napędem bezpośrednim

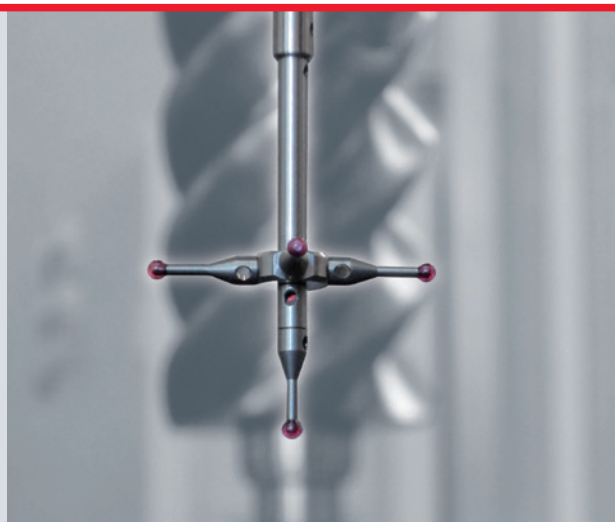
Sprężarki stałoobrotowe i zmiennoobrotowe
5.5-15 kW

PL 03/2016

www.aztechnika.pl

Profil firmy

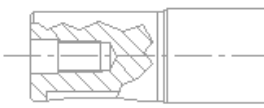
Firma FINI została założona w 1952 roku w Bolonii przez Enzo Fini. W 1979 roku wyprodukowała pierwszą sprężarkę śrubową, a w 1992 roku rozpoczęła produkcję stopni śrubowych w oparciu o własną konstrukcję profili wirników śrubowych. W 2010 roku utworzyła grupę FINI NUAIR, która obecnie jest jednym z najważniejszych światowych producentów w sektorze sprężonego powietrza. Marka FINI stała się nie tylko synonimem jakości i profesjonalizmu, ale przede wszystkim wyznacza kierunki rozwoju w dziedzinie sprężonego powietrza.

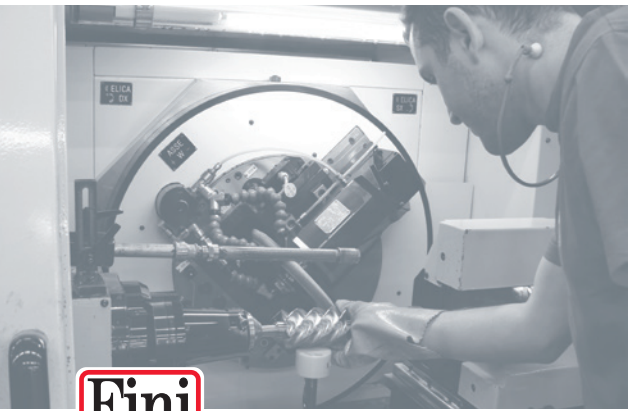


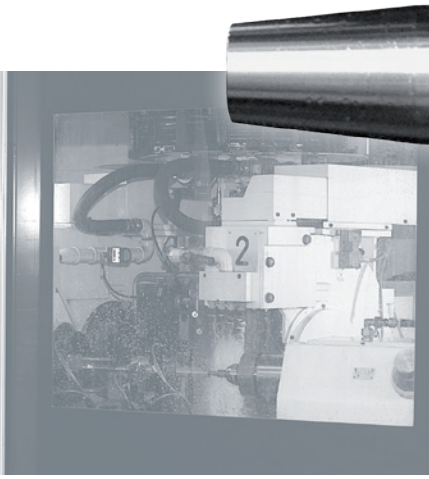
Sprężarki śrubowe marki FINI – produkowane całkowicie we Włoszech – przeznaczone są do pracy w warunkach intensywnej eksploatacji w różnych aplikacjach przemysłowych oraz wyróżniają się szczególnymi rozwiązaniami w oszczędzaniu energii.

- Sprężarki FINI są odpowiedzią na potrzeby dużych zakładów przemysłowych, ale także małych i średnich firm, gdzie sprężone powietrze jest jednym z głównych źródeł energii. Są one przeznaczone do pracy ciągłej w trudnych warunkach, z jednoczesnym położeniem nacisku na zmniejszenie zużycia energii, obniżenie kosztów eksploatacji i konserwacji, a także prosty montaż i łatwość użytkowania.

- Cały proces wytwarzania począwszy od projektu aż po pakowanie urządzenia jest przeprowadzany w zakładach we Włoszech. Wysoko wykwalifikowani pracownicy są ukierunkowani na nieustanne doskonalenie wszystkich etapów wytwarzania sprężarek. Nieustanna kontrola i monitorowanie całego procesu produkcyjnego zapewnia najwyższą precyzję wykonania, by osiągnąć najwyższą jakość, niezawodność produktów i elastyczność użytkowania.





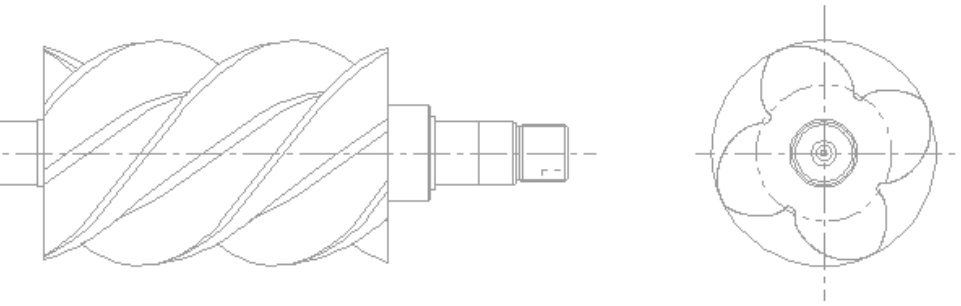


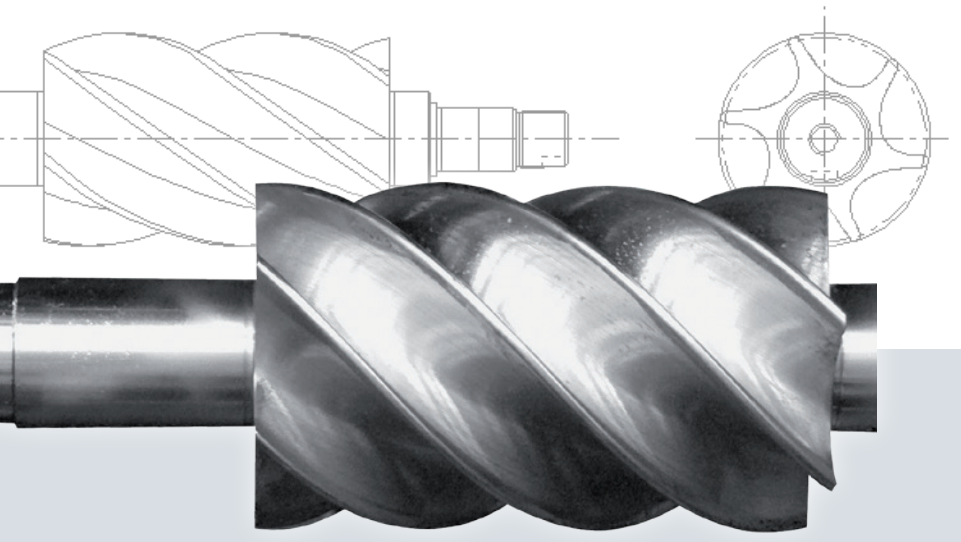
www.aztechnika.pl

Innowacyjność, jakość, wiedza

Filozofia produktu opiera się na wyborze i zastosowaniu najbardziej niezawodnych i efektywnych rozwiązań technicznych. Stały pościg za perfekcją wykonania, nowatorski duch myśli technicznej i zwrócenie szczególnej uwagi na oczekiwania Klientów są wartościami, które zawsze cechowały FINI i jego produkty.

Ciągłe inwestycje w innowacyjność techniczną i produktową, pozwoliły FINI zrobić kolejny krok w udoskonalaniu oferty dla sektora przemysłowego i uruchomić nowe serie przemysłowych sprężarek śrubowych z wtryskiem oleju o napędzie bezpośrednim i mocy od 5,5 kW do 15 kW: **K-MAX.**



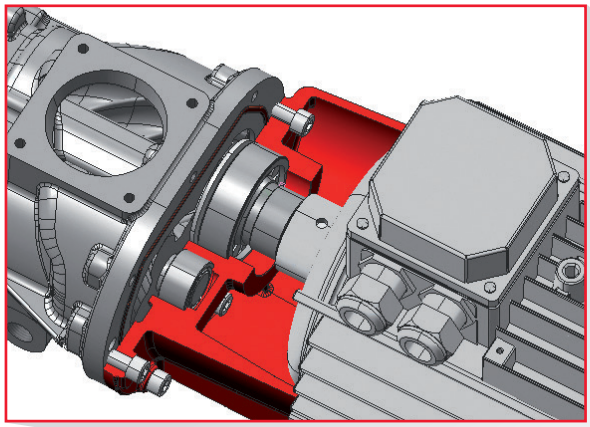


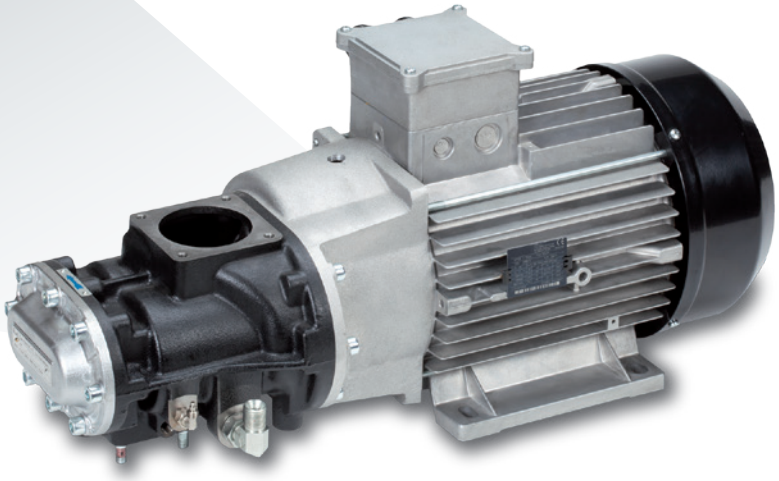
Montaż i testy wykonywane na zautomatyzowanych liniach produkcyjnych, roboty przemysłowe najnowszej generacji a także komputerowe narzędzia do projektowania i kontroli – to najważniejsze inwestycje, jakie wdrożyła firma by tworzyć produkty, spełniające rynkowe standardy jakości. Od 1996 roku firma poświadcza autentyczność swojego systemu jakości zgodnie z UNI EN ISO 9001.

www.aztechnika.pl

Nasz cel: wydajność, oszczędność energii, modułowość

Nowe sprężarki śrubowe z wtryskiem oleju K-MAX zostały opracowane z myślą o minimalizacji kosztów energii, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wydajności pracy. Modułowość i elastyczność w konstrukcji sprężarek śrubowych umożliwia zaoferowanie wielu różnorodnych wersji, odpowiednich do różnych potrzeb użytkownika: wolnostojących lub zabudowanych na zbiorniku poziomym, z osuszaczem chłodniczym wbudowanym lub wolnostojącym, w wersji stałoobrotowej lub zmiennoobrotowej.





Napęd 1:1

W sprężarkach K-MAX stopień śrubowy jest sprzęgnięty z silnikiem elektrycznym w sposób bezpośredni w celu zwiększenia efektywności układu. Przenoszenie momentu obrotowego z silnika elektrycznego na stopień śrubowy w taki sposób pozwala uniknąć strat energii które powstają podczas przenoszenia mocy w sprężarkach z napędem pasowym. Oszczędności z tego tytułu mogą sięgnąć nawet 4%.

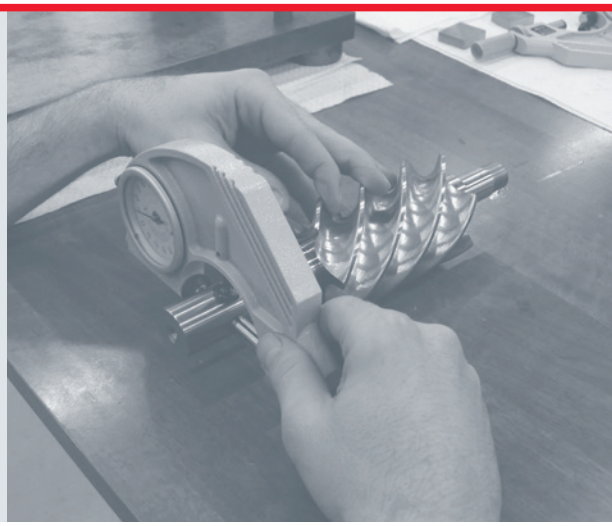
Duży wpływ na zmniejszenie zużycia energii ma również zastosowanie większych stopni śrubowych niż w odpowiednich modelach z napędem pasowym.

Silnik elektryczny i stopień śrubowy oraz sprzęgło tworzą zwartą konstrukcję, która nie wymaga konserwacji i pozwala obniżyć koszty obsługi sprężarki.

www.aztechnika.pl

Dlaczego warto wybrać sprężarki śrubowe FINI?

- aby zmniejszyć koszty użytkowania
- zapewnić nowoczesną, niezawodną i wyciszoną srężarkę dla zakładu
- dostarczać sprężone powietrze w trybie ciągłym
- zwiększać efektywność we wszystkich obszarach działania sprężarki
- oszczędzać energię



Wysoka oszczędność energii

Wybór wysokiej jakości komponentów w połączeniu z wysoką sprawnością stopni śrubowych i wysoce efektywnym oraz energooszczędnym **silnikiem IE3** zapewniają zmniejszony pobór mocy, znaczną oszczędność energii i wyjątkową wydajność. Ponadto silniki IE3 redukują emisję CO_2, co jest ważnym wkładem w ochronę środowiska.

Włącz i używaj

Sprężarki K-MAX są w 100% fabrycznie testowane i dostarczane w gotowości do natychmiastowej pracy, co pozwala zaoszczędzić czas i koszty instalacji.

Niski poziom hałasu

Sprężarki K-MAX są bardzo ciche: wykorzystanie bardzo wydajnych materiałów wygłuszających oraz zoptymalizowany przepływ powietrza chłodzącego powodują, że nadają się do instalacji w każdym środowisku pracy.

Niezawodność

Kontrola jakości, komponenty od czołowych światowych producentów gwarantują długą żywotność sprężarek i wydłużone okresy pomiędzy przeglądami.

Wysoka wydajność

Wysoka wydajność sprężarek jest kluczową cechą projektów FINI. Sprężarki K-MAX kontynuują tą tradycję.

Kompaktowa budowa

Kompaktowa konstrukcja umożliwia ich instalację w zakładach dysponujących minimalną ilością wolnej przestrzeni.

NASZE STOPNIE ŚRUBOWE, FALOWNIKI I STEROWNIKI OBJĘTE SĄ 2 LETNIĄ GWARANCJĄ.

www.aztechnika.pl

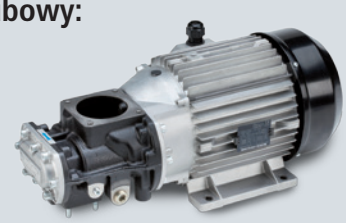
K-MAX 5.5-7.5 kW: nowy wygląd, wysoka sprawność

K-Max 5.5

5.5 kW

Dostępne wersje:
- sprężarka wolnostojąca
- sprężarka zabudowana na zbiorniku
- sprężarka zabudowana na zbiorniku z osuszaczem

Stopień śrubowy:
FSC 26



Sterownik mikroprocesorowy:
ETIV

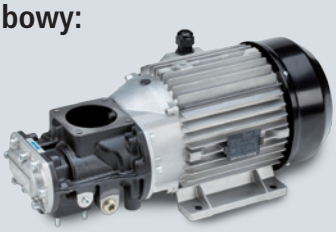
Stała prędkość obrotowa

K-Max 7.5

7.5 kW

Dostępne wersje:
- sprężarka wolnostojąca
- sprężarka z wbudowanym osuszaczem
- sprężarka zabudowana na zbiorniku
- sprężarka zabudowana na zbiorniku z osuszaczem

Stopień śrubowy:
FSC 26



Sterownik mikroprocesorowy:
ETIV

Stała lub zmiennna prędkość obrotowa
(K-MAX 7.5 VS)

www.aztechnika.pl

K-MAX 11-15 kW: wybór jakości

Sprężarki śrubowe z wtryskiem oleju i napędem bezpośrednim 1:1 serii K-MAX są dostępne w różnych wersjach umożliwiających ich optymalne dopasowanie do specyfiki zakładu produkcyjnego.

- **Napęd bezpośredni 1:1 jako najbardziej energooszczędny.**
- **Duży stopień śrubowy z niską prędkością obrotową.**
- **Inteligentny sterownik mikroprocesorowy.**
- **Zmniejszone koszty obsługi serwisowej.**
- **Kompaktowa budowa.**
- **Bardzo cichy.**

Sprężarka z wbudowanym modułem osuszacza (wersja „ES"):
- praca osuszacza jest sterowana z poziomu sterownika mikroprocesorowego sprężarki
- oddzielne obudowy sprężarki i osuszacza chronią osuszacz przed ciepłem emitowanym przez sprężarkę
- niskie straty ciśnienia
- możliwość zastosowania na małej przestrzeni
- możliwość natychmiastowego rozpoczęcia pracy bez konieczności wykonywania prac instalacyjnych
- oszczędności wynikające z uniknięcia nakładów na wykonanie prac instalacyjnych

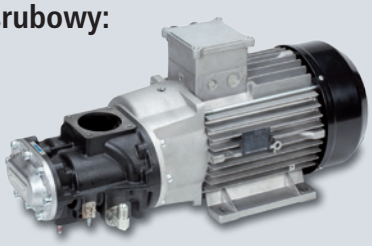
Zastosowanie osuszacza wbudowanego w sprężarkę (wersja „ES") zmniejsza straty ciśnienia powodując zmniejszenie ilości godzin pracy sprężarki, co w konsekwencji prowadzi do obniżenia poboru energii elektrycznej i zmniejszenia kosztów tylko z tego tytułu o ok. 5-6%.

K-Max 11

11 kW

Dostępne wersje:
- sprężarka wolnostojąca
- sprężarka z wbudowanym osuszaczem
- sprężarka zabudowana na zbiorniku
- sprężarka zabudowana na zbiorniku z osuszaczem

Stopień śrubowy:
FSC 50



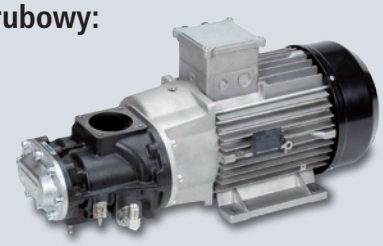
Sterownik mikroprocesorowy:
ETIV

Stała lub zmiennna prędkość obrotowa
(K-MAX 11 VS)

15 kW

-Dostępne wersje:
- sprężarka wolnostojąca
- sprężarka z wbudowanym osuszaczem
- sprężarka zabudowana na zbiorniku
- sprężarka zabudowana na zbiorniku z osuszaczem

Stopień śrubowy:
FSC 50



Sterownik mikroprocesorowy:
ETIV

Stała lub zmiennna prędkość obrotowa
(K-MAX 15 VS)

www.aztechnika.pl

Inteligentny sterownik mikroprocesorowy

ETIV

- **Zdalny monitoring (na żądanie)**
  moduł GSM/GPRS/Ethernet/WiFi umożliwia dostęp do parametrów sprężarki bezpośrednio z sieci internetowej lub intranetowej użytkownika, poprzez sąsiednią sprężarkę lub komunikację SMS.

- **Nadrzędny system zarządzania i monitorowania**
  koordynuje i optymalizuje pracę zespołu sprężarek, regulując ich czas pracy w zależności od poboru powietrza.

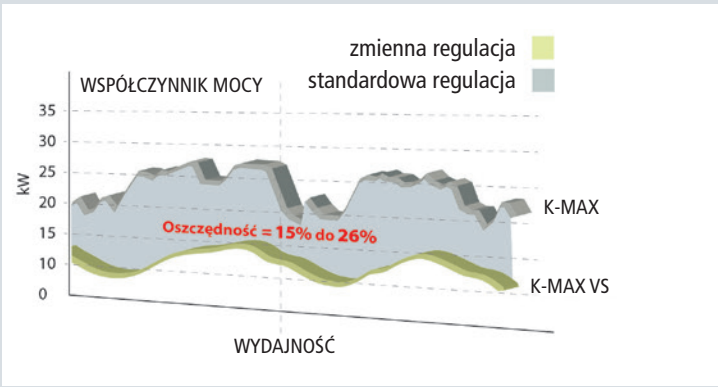
Inteligentny sterownik mikroprocesorowy umożliwiający sterowanie pracą pojedynczej sprężarki i sterowanie nadrzędne zespołem 4 sprężarek z wielofunkcyjnym graficznym wyświetlaczem LCD i rozwijanym menu.

Na ekranie głównym wyświetlane są:
- ciśnienie pracy (bieżące/wyłączenia/załączenia)
- status sprężarki (praca bez obciążenia/pod obciążeniem/gotowość do pracy)
- temperatura oleju
- status wentylatora (wyłączony/załączony)
- data i godzina
- godziny pozostałe do wymaganego przeglądu
- procentowy stopień użycia falownika

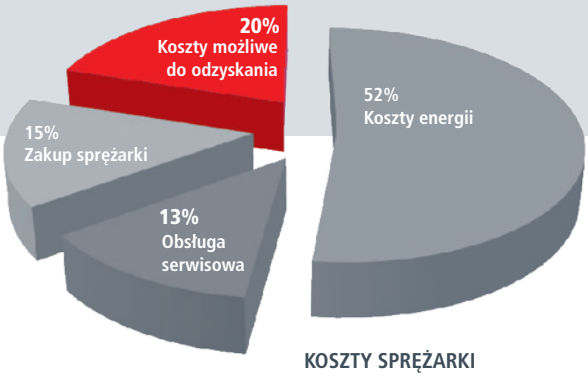
www.aztechnika.pl

Zmienna prędkość obrotowa

Obecnie, zmniejszenie zużycia energii jest globalnym wyzwaniem w zakresie ochrony środowiska. Redukcja zużycia energii oraz ochrona cennych źródeł energii jest jednym z największych wyzwań naszych czasów.
Sprężarki serii K-MAX o mocy 7.5 kW, 11 kW, 15 kW dostępne są również w wersji ze zmienną prędkością obrotową, dzięki czemu uzyskujemy połączenie wysokiej energooszczędności z maksymalizacją parametrów pracy.



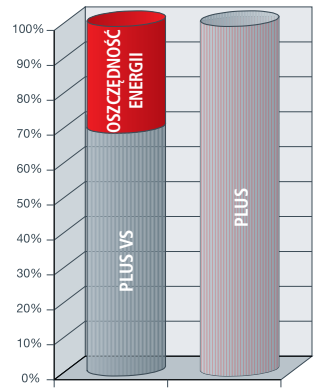
Poniższy wykres przedstawia istotne oszczędności energii w typowej instalacji przy zastosowaniu sprężarki o zmiennej regulacji prędkości:



KOSZTY SPRĘŻARKI

Zastosowanie falownika i wprowadzenie technologii zmiennej prędkości obrotowej w sprężarkach daje możliwość dynamicznego dostosowania prędkości obrotowej silnika do bieżącego zapotrzebowania na sprężone powietrze, dzięki czemu uzyskujemy wiele potwierdzonych korzyści:

- wyeliminowanie niepotrzebnych strat mocy poprzez stałą regulację wytwarzania sprężonego powietrza
- płynną regulację prędkości obrotowej silnika oraz wytwarzanie sprężonego powietrza dokładnie dopasowanego do zapotrzebowania na sprężone powietrze
- ilość sprężonego powietrza wychodzącego ze sprężarki na stałym poziomie pomiędzy 40% a 100% maksymalnej wydajności sprężarki
- ciągłą i precyzyjną kontrolę wartości ciśnienia sprężonego powietrza
- zużycie energii proporcjonalne w stosunku do dostarczanej ilości sprężonego powietrza



KOSZTY ENERGII

www.aztechnika.pl

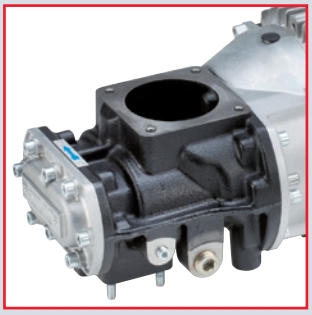
Długotrwałe użytkowanie

www.aztechnika.pl

Kontrola poziomu hałasu i temperatury

Innowacyjny system chłodzenia
System chłodzenia jest jednym z najbardziej innowacyjnych w swojej dziedzinie. Termostatycznie kontrolowany wentylator odśrodkowy utrzymuje temperaturę pracy na stałym poziomie, unikając wysokich wartości, które mogą być szkodliwe dla prawidłowego funkcjonowania sprężarki. Działanie wentylatora połączone z wydajnością optymalnej chłodnicy olejowej gwarantuje bezawaryjną pracę sprężarki w różnych, nawet ekstremalnych warunkach klimatycznych.
Ciche wentylatory, ze specjalnie opracowanym układem łopatek, a także wykorzystanie wysokiej jakości materiałów wygłuszających zapewniają jeden z najniższych poziomów hałasu w swoim segmencie.

Mata filtracyjna
Zapobiega zasysaniu z otoczenia zanieczyszczeń w powietrzu chłodzącym zwiększając żywotność filtra powietrza o 15% oraz zapobiegając przedwczesnemu zanieczyszczeniu chłodnicy.



Stopień śrubowy
W całości zaprojektowany, wyprodukowany i testowany w fabryce FINI na terenie Włoch. Precyzyjna konstrukcja obudowy, łożysk i wirników śrubowych sprawia, że stopnie śrubowe charakteryzują się wysoką jakością, sprawnością i żywotnością.

Nakręcane filtry oleju i separatora
Łatwa wymiana, długa żywotność, niskie koszty utrzymania.

Zawór dolotowy
W całości zaprojektowany i wyprodukowany w zakładach FINI reguluje pracą sprężarki tak, by zapewnić minimalne ciśnienie na biegu jałowym i max. oszczędności przy starcie.

Łatwy transport
Wersja zabudowana na zbiorniku posiada zaletę łatwego i szybkiego transportu całego układu wytwarzania sprężonego powietrza wózkiem widłowym.

Ciśnienie pracy
Przetwornik zapewnia precyzyjną i stabilną pracę sprężarki. Pozwala na zmianę ciśnienia roboczego bezpośrednio w sterowniku elektronicznym, bez jakiejkolwiek ingerencji mechanicznej.

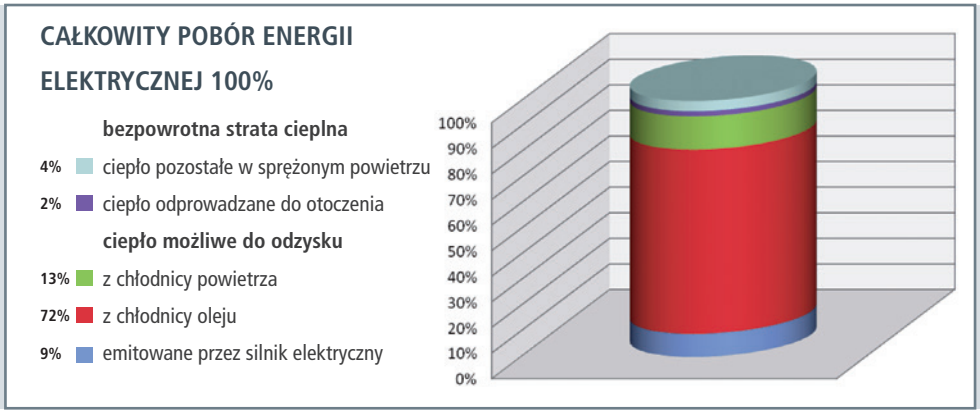
www.aztechnika.pl

HRS: system odzysku ciepła

HRS jest systemem odzysku energii cieplnej wytworzonej przez sprężarkę śrubową w postaci gorącej wody bez obniżania parametrów sprężarki.

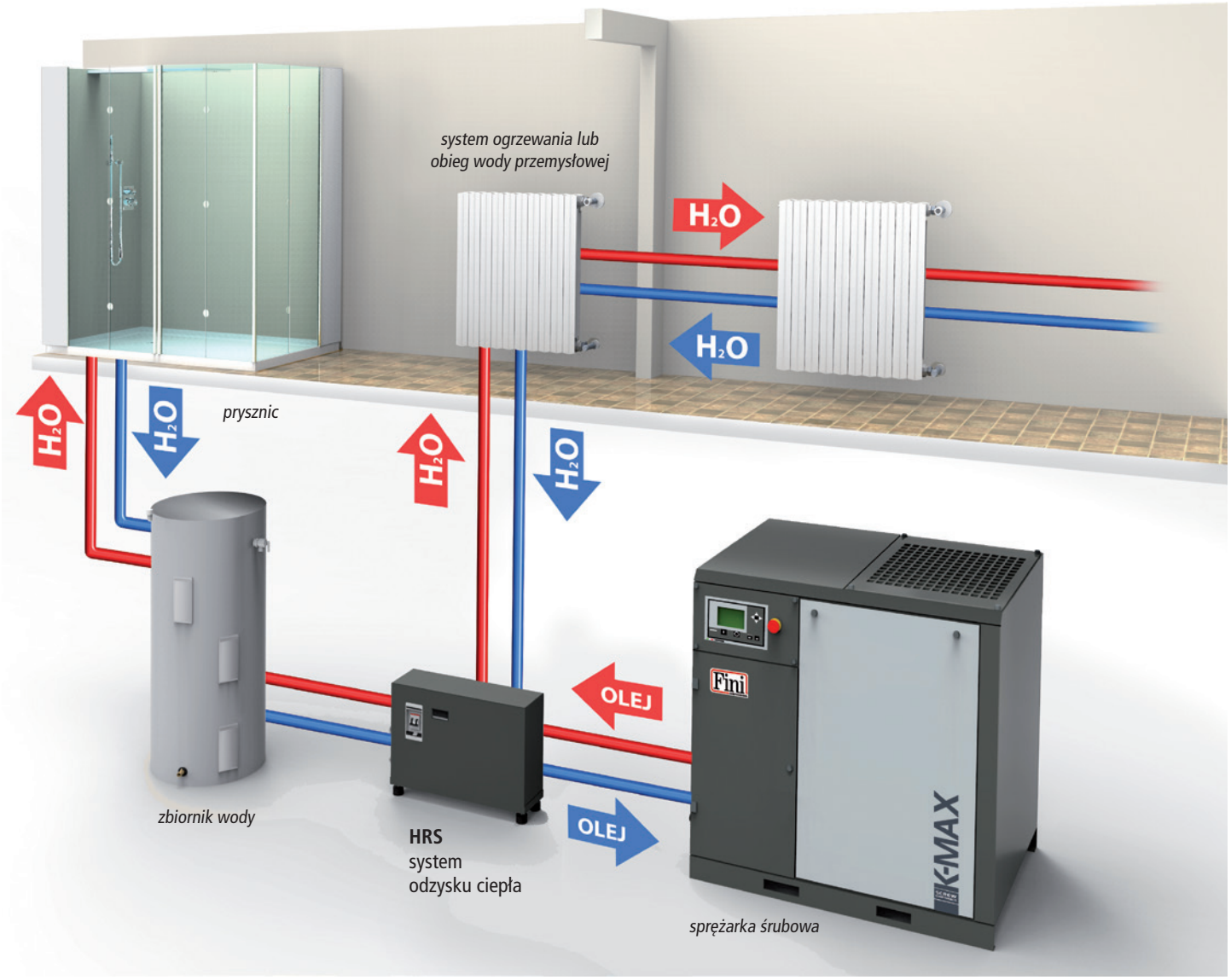
Energię elektryczną użytą do produkcji sprężonego powietrza sprężarka śrubowa zamienia w energię cieplną w 94%. Można ją odzyskać i ponownie wykorzystać w technice cieplnej. Zastosowanie systemu HRS umożliwia odzyskanie około 72% pobranej energii elektrycznej z chłodnicy olejowej w postaci gorącej wody. Około 13% pobranej energii elektrycznej można odzyskać z chłodnicy powietrza w postaci gorącego powietrza. W związku z tym można w znaczny sposób obniżyć koszty energii zużywanej przez zakład produkcyjny.

System HRS może być używany we wszystkich sprężarkach śrubowych z wtryskiem oleju.



www.aztechnika.pl

Oszczędność energii i obniżenie kosztów



Skala obniżenia kosztów zależy od wielkości sprężarki oraz rodzaju energii jaką zastepuje (energia elektryczna, gazowa, olej opałowy). Inwestycja staje się opłacalna począwszy od sprężarek śrubowych o mocy 11 kW. Biorąc pod uwagę bieżące koszty energii, zwrot z inwestycji w system odzysku ciepła można uzyskać już po okresie 6-24 miesięcy użytkowania.

Odzyskane ciepło można zastosować do ogrzewania hal produkcyjnych i magazynów oraz do ogrzewania wody wykorzystywanej do celów sanitarnych lub w procesach przemysłowych.

www.aztechnika.pl

Optymalizacja pracy sprężarkowni

W skład wielu sprężarkowni wchodzi kilka sprężarek: sterownik EasyX4 na podstawie faktycznego zapotrzebowania na sprężone powietrze umożliwia zaprogramowanie pracy 4 sprężarek w cyklu tygodniowym zapewniając efektywną współpracę pomiędzy nimi.
EasyX4 jest najprostszym rozwiązaniem zapewniającym optymalizację ciśnienia pracy i automatyczne dopasowanie wydajności do zmiennego zapotrzebowania na sprężone powietrze w systemach złożonych z kilku sprężarek (do 4 jednostek o stałej lub zmiennej prędkości obrotowej).
Programowanie jest intuicyjne. Wykonujemy je określając ciśnienie przy którym dana sprężarka zostanie załączona i wyłączona.

EasyX4
kod #405531604

Trzy zakresy programowania:

- **RĘCZNY**: sprężarki mają zaprogramowane stały zakres ciśnienia przy którym się załączają i wyłączają
- **AUTOMATYCZNY**: kolejność załączania jest automatycznie zamieniana w określonym czasie
- **GRUPOWY**: sprężarki mogą być przełączane wewnątrz grupy

www.aztechnika.pl

Uzdatnianie powietrza obniża jego koszt

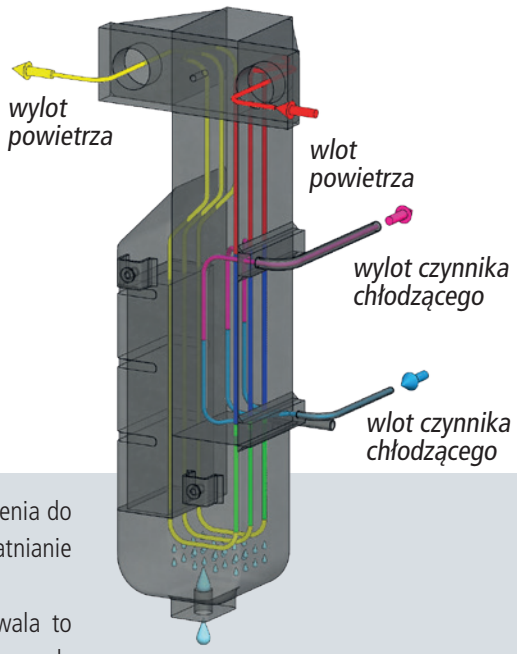
Proces sprężania powietrza zwiększa stężenie cząstek stałych i innych zanieczyszczeń, generowanych przez zjawiska naturalne, a także przez zanieczyszczenia lub procesy produkcyjne.
Para wodna, olej, zanieczyszczenia i zapachy są szkodliwymi substancjami znajdującymi się w sprężonym powietrzu, które powodują korozję i uszkodzenia sprzętu pneumatycznego, a tym samym negatywnie wpływają na jego przepływ, generują przerwy w cyklach produkcyjnych konieczne do wykonania kosztownych napraw lub wymiany uszkodzonych elementów. Większość aplikacji wymaga uzdatnienia sprężonego powietrza celem zapewnienia ciągłości i niezawodności ich działania.

FINI oferuje osuszacze wbudowane w sprężarki, ze centralnym spustem kondensatu w celu:

- otrzymania czystego i osuszonego powietrza
- obniżenia kosztów konserwacji urządzeń pneumatycznych
- ochrony elementów układu sprężonego powietrza
- ochrony środowiska
- zgodności ze standardami bezpieczeństwa

Efektywny, funkcjonalny, ekologiczny.
Osuszacz ziębniczy zapewnia uzyskanie wysokiej jakości suchego sprężonego powietrza, co gwarantuje niezawodność działania układów pneumatyki i długi okres ich funkcjonowania. Osuszacz zapewnia doskonałą efektywność nawet w trudnych warunkach pracy i wysokiej temperaturze otoczenia.

PAROWNIK



Wysokowydajny i ultra kompaktowy osuszacz może skutecznie pracować w temperaturze otoczenia do +45°C charakteryzując się niską stratą ciśnienia, co w istotny sposób obniża pobór energii. Uzdatnianie sprężonego powietrza odbywa się w aluminiowym module w kilku etapach:
Wymiennik powietrze-powietrze: tutaj ma miejsce wstępne chłodzenie powietrza. Pozwala to na zmniejszenie zużycia energii w układzie chłodniczym i zmniejsza możliwość skraplania się wody wewnątrz obudowy osuszacza (na zewnętrznych powierzchniach rur).
Wymiennik powietrze-gaz: wstępnie schłodzone powietrze w wymienniku powietrze-powietrze przepływa do parownika i jest tutaj schładzane do punktu rosy.
Separator (typu demister): powietrze schłodzone w parowniku przechodzi przez separator, co pozwala na zgromadzenie kondensatu na dnie separatora, a następnie jego odprowadzenie na zewnątrz. Geometria modułu pozwala utrzymać straty ciśnienia na niskim poziomie.

www.aztechnika.pl

▲K-MAX 5.5-7.5

▲K-MAX 11-15

kod	ℓ	model	kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	psi	dB(A)	G	kg	Lbs	L x W x H (cm)
WERSJA WOLNOSTOJĄCA														
V51PS92FNM760	–	K-MAX 5.5-10	5.5	7.5	705	42	25	10	145	62	1/2"	160	352.8	80 x 65 x 86
V51PZ92FNM760	–	K-MAX 5.5-13	5.5	7.5	450	27	16	13	188	62	1/2"	160	352.8	80 x 65 x 86
V51PT92FNM760	–	K-MAX 7.5-10	7.5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	165	363.8	80 x 65 x 86
V51PY92FNM760	–	K-MAX 7.5-13	7.5	10	700	42	25	13	188	62	1/2"	165	363.8	80 x 65 x 86
V60PU92FNM760	–	K-MAX 11-08	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	230	507	100 x 70 x 100
V60PJ92FNM760	–	K-MAX 11-10	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	230	507	100 x 70 x 100
V60PW92FNM760	–	K-MAX 11-13	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	230	507	100 x 70 x 100
V60PV92FNM760	–	K-MAX 15-10	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	250	551	100 x 70 x 100
V60PX92FNM760	–	K-MAX 15-13	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	250	551	100 x 70 x 100
WERSJA WOLNOSTOJĄCA Z OSUSZACZEM														
V51PT92FNM860	–	K-MAX 7.5-10 ES	7.5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	200	441	112 x 65 x 86
V60PU92FNM860	–	K-MAX 11-08 ES	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	230	507	136 x 70 x 100
V60PJ92FNM860	–	K-MAX 11-10 ES	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	230	507	136 x 70 x 100
V60PW92FNM860	–	K-MAX 11-13 ES	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	230	507	136 x 70 x 100
V60PV92FNM860	–	K-MAX 15-10 ES	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	250	551	136 x 70 x 100
V60PX92FNM860	–	K-MAX 15-13 ES	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	250	552	136 x 70 x 100
WERSJA ZABUDOWANA NA ZBIORNIKU														
V91PS92FNM701	270	K-MAX 5.5-10-270	5.5	7.5	705	42	25	10	145	62	1/2"	255	562	128 x 65 x 154
V91PT92FNM701	270	K-MAX 7.5-10-270	7.5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	260	573	128 x 65 x 154
V83PT92FNM701	500	K-MAX 7.5-10-500	7.5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	305	673	208 x 65 x 150
V83PU92FNM701	500	K-MAX 11-08-500	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	380	838	200 x 73 x 170
V83PJ92FNM701	500	K-MAX 11-10-500	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	380	838	200 x 73 x 170
V83PW92FNM701	500	K-MAX 11-13-500	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	380	838	200 x 73 x 170
V83PV92FNM701	500	K-MAX 15-10-500	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	400	882	200 x 73 x 170
V83PX92FNM701	500	K-MAX 15-13-500	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	400	882	200 x 73 x 170
WERSJA ZABUDOWANA NA ZBIORNIKU Z OSUSZACZEM														
V91PS92FNM801	270	K-MAX 5.5-10-270 ES	5.5	7.5	705	42	25	10	145	62	1/2"	290	639	128 x 65 x 154
V91PT92FNM801	270	K-MAX 7.5-10-270 ES	7.5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	295	650	120 x 65 x 154
V83PT92FNM801	500	K-MAX 7.5-10-500 ES	7.5	10	1050	63	37	10	145	62	1/2"	340	750	200 x 65 x 150
V83PU92FNM701	500	K-MAX 11-08-500 ES	11	15	1700	102	60	8	116	68	3/4"	422	931	200 x 73 x 170
V83PJ92FNM801	500	K-MAX 11-10-500 ES	11	15	1550	93	55	10	145	68	3/4"	422	931	200 x 73 x 170
V83PW92FNM801	500	K-MAX 11-13-500 ES	11	15	1200	72	42	13	188	68	3/4"	422	931	200 x 73 x 170
V83PV92FNM801	500	K-MAX 15-10-500 ES	15	20	2050	123	72	10	145	68	3/4"	442	975	200 x 73 x 170
V83PX92FNM801	500	K-MAX 15-13-500 ES	15	20	1700	102	60	13	188	68	3/4"	442	975	200 x 73 x 170

Wydajność wg normy ISO 1217:2009 zał. C. Poziom hałasu wg normy PNEUROP / CAGI PN-NTC 2.3 tolerancja ±3 dB(A).

www.aztechnika.pl

K-MAX VS 7.5 - 11 - 15 kW

▲ K-MAX wersja zabudowana na zbiorniku

▲ K-MAX wersja zabudowana na zbiorniku z osuszaczem

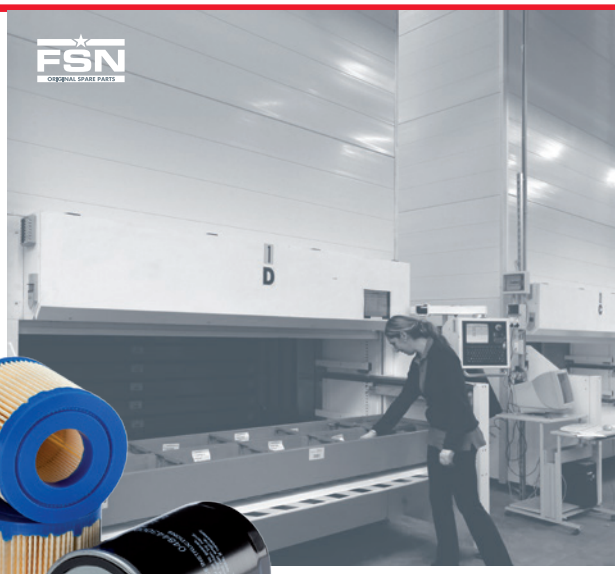
kod	ℓ	model	kW	HP	AIR** l/min.	AIR** m³/h	AIR** c.f.m.	MAX bar	MAX psi	dB(A)	BSP	kg	Lbs	L x W x H (cm)
WERSJA ZMIENNOOBROTOWA WOLNOSTOJĄCA														
V51QT97FNM760	–	K-MAX 7.5-08 VS	7.5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	175	386	80 x 65 x 86
V51PT97FNM760	–	K-MAX 7.5-10 VS	7.5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	175	386	80 x 65 x 86
V60PU97FNM760	–	K-MAX 11-08 VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	240	529	100 x 70 x 100
V60PJ97FNM760	–	K-MAX 11-10 VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	240	529	100 x 70 x 100
V60PI97FNM760	–	K-MAX 15-08 VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	260	573	100 x 70 x 100
V60PV97FNM760	–	K-MAX 15-10 VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	260	573	100 x 70 x 100
WERSJA ZMIENNOOBROTOWA WOLNOSTOJĄCA Z OSUSZACZEM														
V51QT97FNM860	–	K-MAX 7.5-08 ES VS	7.5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	210	463	112 x 65 x 86
V51PT97FNM860	–	K-MAX 7.5-10 ES VS	7.5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	210	463	112 x 65 x 86
V60PU97FNM860	–	K-MAX 11-08 ES VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	240	529	136 x 70 x 100
V60PJ97FNM860	–	K-MAX 11-10 ES VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	240	520	136 x 70 x 100
V60PI97FNM860	–	K-MAX 15-08 ES VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	260	573	136 x 70 x 100
V60PV97FNM860	–	K-MAX 15-10 ES VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	260	573	136 x 70 x 100
WERSJA ZMIENNOOBROTOWA ZABUDOWANA NA ZBIORNIKU														
V91QT97FNM760	270	K-MAX 7.5-08-270 VS	7.5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	270	594	120 x 65 x 154
V91PT97FNM760	270	K-MAX 7.5-10-270 VS	7.5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	270	594	120 x 65 x 154
V83PU97FNM701	500	K-MAX 11-08-500 VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	390	858	200 x 73 x 170
V83PJ97FNM701	500	K-MAX 11-10-500 VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	390	858	200 x 73 x 170
V83PI97FNM701	500	K-MAX 15-08-500 VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	410	902	200 x 73 x 170
V83PV97FNM701	500	K-MAX 15-10-500 VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	410	902	200 x 73 x 170
WERSJA ZMIENNOOBROTOWA ZABUDOWANA NA ZBIORNIKU Z OSUSZACZEM														
V91QT97FNM860	270	K-MAX 7.5-08-270 ES VS	7.5	10	1300 / 520	78-31	46-18	8	116	63	1/2"	305	671	120 x 65 x 154
V91PT97FNM860	270	K-MAX 7.5-10-270 ES VS	7.5	10	1100 / 440	66-26	39-16	10	145	63	1/2"	305	671	120 x 65 x 154
V83PU97FNM801	500	K-MAX 11-08-500 ES VS	11	15	1700 / 680	102-41	60-24	8	116	68	3/4"	432	950	200 x 73 x 170
V83PJ97FNM801	500	K-MAX 11-10-500 ES VS	11	15	1550 / 620	93-37	55-22	10	145	68	3/4"	432	950	200 x 73 x 170
V83PI97FNM801	500	K-MAX 15-08-500 ES VS	15	20	2400 / 950	144-57	85-34	8	116	68	3/4"	452	994	200 x 73 x 170
V83PV97FNM801	500	K-MAX 15-10-500 ES VS	15	20	2100 / 840	126-50	74-30	10	145	68	3/4"	452	994	200 x 73 x 170

Wydajność wg normy ISO 1217:2009 zał. C. Poziom hałasu wg normy PNEUROP / CAGI PN-NTC 2.3 tolerancja ±3 dB(A).
*** Modele zmiennoobrotowe: max./min. wartość.*

www.aztechnika.pl

Planowe przeglądy

- **Stosowanie oryginalnych części FINI gwarantuje niezawodność działania i wysoką trwałość sprężarki.**
- Wykwalifikowany personel gwarantuje sprawny dostęp do części zamiennych.
- Szybką dostawę gwarantuje magazyn części zamiennych w Lublinie oraz zautomatyzowany magazyn główny w Bolonii we Włoszech, z 12 000 pozycji na powierzchni 10 000m^2.
- Wykonywanie planowych przeglądów według harmonogramu pozwala uniknąć nieprzewidzianych przerw w cyklu produkcyjnym, obniżyć koszty obsługi serwisowej sprężarki oraz zmniejszyć zużycie energii elekrycznej.



Terminy okresowych przeglądów, przy użyciu nie oryginalnych części

Terminy okresowych przeglądów, przy użyciu oryginalnych części **+20%**

HARMONOGRAM PLANOWYCH PRZEGLĄDÓW

Każdy planowy przegląd sprężarki śrubowej wykonywanej przez nasz serwis obejmuje wykonanie następujących czynności:

- sprawdzenie stanu połączeń elektrycznych
- sprawdzenie szczelności połączeń powietrznych i olejowych
- sprawdzenie działania sterownika
- sprawdzenie zaworu zwrotnego separacji oleju
- czyszczenie chłodnicy
- **wymianę elementów eksploatacyjnych po przepracowaniu określonego poniżej czasu pracy**

	-	typ przeglądu „A” czas trwania ok. 2h	typ przeglądu „B” czas trwania ok. 6h	typ przeglądu „C” czas trwania ok. 12h
K-MAX 5.5 - 7.5	1000h	4000h min. co rok	12000h	24000h
	- filtr powietrza	- zestaw naprawczy zaworu dolotowego - zawór zwrotny separacji oleju - filtr powietrza - filtr oleju - separator oleju - olej 5 l	typ A plus: - elektrozawór - łożyska silnika - przewody olejowe i powietrzne - zestaw naprawczy zaworu minimalnego ciśnienia	typ B plus: - zestaw naprawczy stopnia śrubowego

	-	typ przeglądu „A” czas trwania ok. 2h	typ przeglądu „B” czas trwania ok. 6h	typ przeglądu „C” czas trwania ok. 12h
K-MAX 11 - 15	1000h	4000h min. co rok	12000h	24000h
	- filtr powietrza	- zestaw naprawczy zaworu dolotowego - zawór zwrotny separacji oleju - mata filtracyjna - filtr powietrza - filtr oleju - separator oleju - olej 7 l	typ A plus: - elektrozawór - łożyska silnika - przewody olejowe i powietrzne - zestaw naprawczy zaworu minimalnego ciśnienia	typ B plus: - zestaw naprawczy stopnia śrubowego

www.aztechnika.pl

Akcesoria

Olej syntetyczny RotEnergy PLUS
kod #600000012

Olej syntetyczny RotEnergy PLUS jest przeznaczony specjalnie do układów chłodzenia w sprężarkach śrubowych. Jego właściwości gwarantują optymalne smarowanie we wszystkich zakresach temperatur, ułatwiają wydzielanie kondensatu, zapewniają ochroną przed rdzą i korozją oraz wydłużają okresy pomiędzy wymianami. Stosowanie oleju syntetycznego pozwala obniżyć zużycie energii i zmniejszyć koszty obsługi serwisowej sprężarki śrubowej.

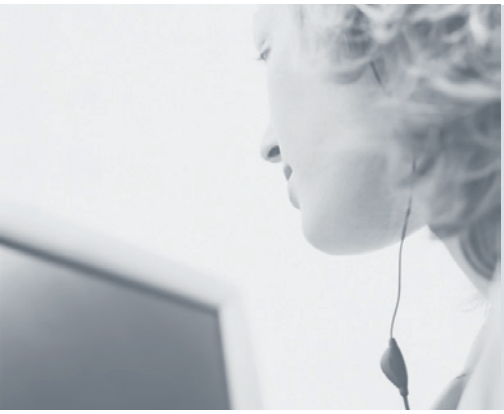
Sterownik EasyX4
kod #405531604

Umożliwia sterowanie pracą zespołu maksymalnie 4 sprężarek w oparciu o aktualne zapotrzebowanie na sprężone powietrze w cyklach tygodniowych. Trzy poziomy programowania.

Elastyczny wąż połączeniowy sprężarka śrubowa – zbiornik wyrównawczy

WW12WW12L2000	1/2" x 1/2" x 2000 mm
WW34WW34L2000	3/4" x 3/4" x 2000 mm
WW114WW114L2000	1 1/4"x 1 1/4"L x 2000 mm
WW112WW112L2000	1 1/2"x 1 1/2"L x 2000 mm
WW2WW2L2000	2"x 2"L x 2000 mm
WW12WW1290L2000	1/2" x 1/2"L x 2000 mm
WW34WW3490L2000	3/4" x 3/4"L x 2000 mm

Możliwość dostarczenia węża o dowolnej długości.



- Usługa **HOT LINE** pozwala przygotować i wysłać z magazynu w Bolonii pilne zamówienie na części zamienne tego samego dnia (zamówienie złożone do godz. 12.00 zawierające maksymalnie 5 pozycji po 1 szt.).

- Istnieje możliwość wglądu do rysunków złożeniowych i sprawdzenia kodu części zamiennych do każdego typu sprężarki śrubowej.

www.aztechnika.pl

Do sprężarek śrubowych FINI zalecamy stosowanie:

Oryginalnych części zamiennych

www.fsnspareparts.com

Marka FSN jest gwarancją stosowania oryginalnych części zamiennych, które zostały wyprodukowane i przetestowane pod kątem zastosowania w sprężarkach FINI.

Osuszaczy

Osuszacze ziębnicze o punkcie rosy +3°C i osuszacze adsorbcyjne o punkcie rosy -40°C umożliwiają stosowanie sprężonego powietrza w dowolnych aplikacjach.

Zbiorników wyrównawczych

Pionowe zbiorniki wyrównawcze o pojemności od 100 do 5000 l zapewniają prawidłowe magazynowanie sprężonego powietrza wytworzonego przez sprężarki FINI.

Modele i parametry w katalogu mogą być zmieniane bez uprzedniej informacji.

Przedstawiciel w Polsce:

DELTA-TECHNIKA SP. Z O.O.
Lublin 20-445, ul. Zemborzycka 112G,
www.deltatechnika.pl
tel. 81 4444 141, e-mail: info@deltatechnika.pl

SERWIS
tel. 81 442 19 57, e-mail: serwis@deltatechnika.pl

CZĘŚCI ZAMIENNE
tel. 81 442 19 56, e-mail: czesci@deltatechnika.pl